

Zone/Service public :

Cahier des charges n° II/MAT/A27-294-12
Validité du marché jusqu'au 27/08/2017.

POMPE IMMERGEE PORTABLE DPI 400

Fournisseur : VANASSCHE FFE N.V.
Bruggesteeweg 2
8531 HARELBEKE
tél. : 056/71 01 30
fax : 056/70 21 71
mail : info@vanassche-fire.be



PRIX UNITAIRE EXÉCUTION DE BASE¹ : hors TVA : 1 200,61 €
avec TVA de 21% : 1 452,74 €

DELAIS DE RECEPTION

- Délai pour la présentation du « prototype », à dater du jour de la commande : 240 jours calendrier.
- Délai pour la présentation des pompes immergées portables DPI 400 commandées avant l'approbation du « prototype », à dater du jour de l'approbation du « prototype » : 180 jours calendrier.
- Délai pour la présentation de toute commande supplémentaire de pompes immergées portables DPI 400, à dater du jour de la commande : 180 jours calendrier.

GARANTIE GENERALE CONTRACTUELLE

- Garantie contractuelle générale : 26 mois calendrier. La garantie est prolongée de la période pendant laquelle la pompe immergée DPI 400 est défectueuse lorsque le temps de réparation est supérieur à 1 semaine.
- Prolongation de garantie de 2 ans sur les pièces de rechange.
- Support technique sur place dans les 2 jours ouvrables après la notification de la défectuosité (dans les limites des frontières belges).
- Disponibilité des pièces de rechange : au moins 30 ans après la livraison.

CARACTÉRISTIQUES

Marque et type : MAST TP4-1.

Moteur : moteur électrique 230V 50Hz 8,5A – monophasé avec câble H07RN-F de 20 mètres équipé d'un système de protection type PRCD-K 30 mA et d'une fiche CE 230V 16A IP 67.

Pompe : 400 l/min à 10m de hauteur de refoulement (780 l/min à 0m).

Sortie de refoulement Ø70 avec demi raccord DSP, débouchant en haut de la pompe.

Passage de grain : 12 mm

Dimensions : 190x420 mm

Poids : 20,3 kg

¹ Pour autant que les conditions contractuelles soient remplies, le fournisseur a le droit de demander annuellement une révision des prix.

EXECUTION DE BASE

La fourniture comprend la pompe, un dévidoir pour câble d'alimentation, une prise d'adaptation CE/NBN, un coude de protection (évite les plis dans le tuyau de refoulement), une corde de travail d'une longueur de 15 m et un panier de transport pouvant faire office de crépine

UTILISATION

La pompe immergée est refroidie par l'eau qu'elle aspire.
Elle est utilisable aussi bien verticalement qu'horizontalement.

MANUELS ET FORMATION

- 3 manuels d'utilisation dans la langue de l'utilisateur (NL, FR ou D) sur papier.
- 3 manuels d'entretien dans la langue de l'utilisateur (NL, FR ou D) sur papier.
- 1 x 2h de formation en NL, FR ou D lors de la livraison dans les locaux du fournisseur.

Fait à :

Date :

Nom :

Fonction :

Signature :